

## طرح های فولادی استانی شرکت ملی فولاد ایران

در سال ۸۲ مطالعات جامع فولاد کشور بعنوان پیش نیاز برنامه های سوم و چهار و پنجم توسعه اقتصادی کشور توسط شرکت ملی فولاد ایران با نگاهی به افق ۱۴۰۴ انجام پذیرفت.

با توجه به نیاز کشور به افزایش تولید فولاد خام، برنامه افزایش ظرفیت اسمی تولید فولاد خام تا سقف ۱۷/۱ میلیون تن در سال، طی مصوبه ۴۳ و پس از تصویب شورای اقتصاد به سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران مجوز داده شد تا در طرح های استانی برای تولید ۶/۴ میلیون تن فولاد خام، سرمایه گذاری نموده و یکسال پس از بهره برداری حداقل ۵۱٪ سهام آنها را به بخش غیر دولتی واگذار کند.

با توجه به تجربه و توانمندی شرکت ملی فولاد ایران در اجرای طرح های توسعه فولادی هیئت عامل سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران، شرکت ملی فولاد ایران را بعنوان دستگاه اجرایی طرح های استانی تعیین کرد که عملیات اجرایی طرحها را از سال ۱۳۸۶ آغاز نمود.

طرح های هشتگانه که در ۸ منطقه کم تر برخوردار و محروم کشور در دست اجرا هستند شامل طرح های:

استان چهار محال و بختیاری	در	۱- طرح فولاد سفید دشت چهار محال و بختیاری
استان فارس	"	۲- طرح فولاد نی ریز
استان خوزستان	"	۳- طرح فولاد شادگان
استان آذربایجان شرقی	"	۴- طرح فولاد میانه
استان خراسان جنوبی	"	۵- طرح فولاد قائنات
استان خراسان رضوی	"	۶- طرح فولاد سبزوار
استان کرمان	"	۷- طرح فولاد بافت
استان یزد	"	۸- طرح فولاد بافق

از بین طرح های فوق طرح فولاد بافق در خرداد ۱۳۹۰ به بخش خصوصی واگذار شده است و بقیه طرح ها نیز با مشارکت بخش خصوصی در دست اجرا است.

## تکنولوژی های مورد استفاده در طرح فولادی

تکنولوژی مورد استفاده در طرح فولادی را به دو دسته می توان تقسیم کرد:

## ۱- تکنولوژیهای مورد استفاده در فرآیند احیاء مستقیم :

در طرح های قائنات ، سفید دشت چهارمحال و بختیاری ، بافق و سبزوار از تکنولوژی MIDREX و در طرح های میانه ، نی ریز ، شادگان و بافت از تکنولوژی ایرانی پرد ( PERED ) استفاده می شود.

( Persian REDuction ( PERED ) یک تکنولوژی بومی است که توسط کارشناسان ایرانی ابداع شده است و برای اولین بار در کشور مورد استفاده قرار می گیرد و بدین لحاظ در خصوص تکنولوژی واحدهای احیاء برای طرح های هفتگانه نیازی به خرید دانش فنی و تکنولوژی از خارج نیست .

## ۲- تکنولوژی مورد استفاده در فولاد سازی:

در فرآیند فولاد سازی طرح های هفتگانه ، از تکنولوژی کوره های قوس الکتریکی و ریخته گری مداوم استفاده می شود . در اینجا نیز از آخرین و جدیدترین تکنولوژی موجود در دنیا استفاده شده است . شایان ذکر است توجه به مسائل بهداشتی و ایمنی در صدر اهمیت فعالیت های ۷ طرح فولادی قرار داشته و دارد بطوریکه حتی در مراحل اجرا نیز فقط با پیمانکارانی قرارداد منعقد شد که دارای HSE plan بوده اند.

## میزان اشتغال

هر یک از طرح های هفتگانه پس از راه اندازی و در زمان بهره برداری حدوداً " برای ۸۰۰ نفر به صورت مستقیم و ۸۰۰۰ نفر بصورت غیر مستقیم اشتغال ایجاد می کنند ، ضمن آنکه تعداد زیادی از افراد در مراحل ساخت نیز مشغول بکار می شوند. این طرح ها موجب بهبود اقتصاد منطقه شده و همچنین شکوفایی صنایع بالا دستی و پائین دستی و نهایتاً موجب توسعه اقتصادی شهر ها و استان های محل احداث می شوند.

## مهمترین ویژگیهای طرحهای هفتگانه

علاوه بر آنکه در اجرای واحدهای احیاء چهار طرح ، از تکنولوژی ایرانی پرد استفاده می شود و بسیاری از تجهیزات در داخل کشور ساخته می شوند . نکته حائز اهمیت آن است که عمده مراحل طراحی ، ساخت ، نصب و راه اندازی این طرح ها نیز توسط متخصصان ایرانی و شرکت های پیمانکاری ایرانی صورت می گیرد . ۲۳/